

## 2面拘束ツーリング

## HSK シャンク



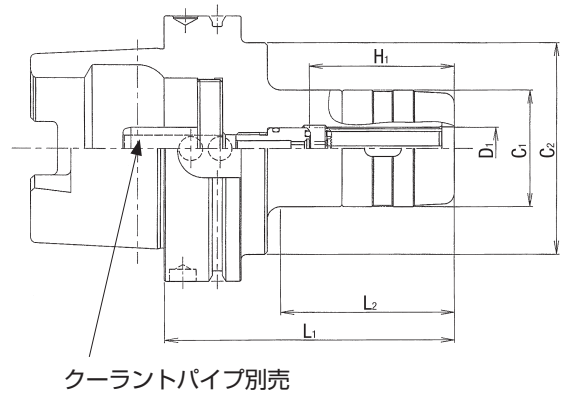
HSK シャンクはマニュアルクランプ穴付です。

# 高速回転用ミーリングチャック エースロック/MLY

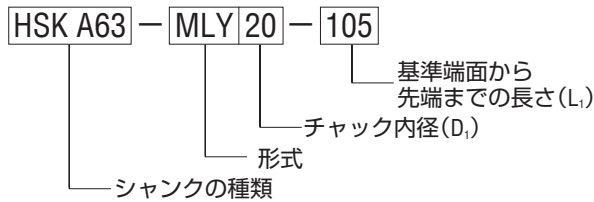
MILLING CHUCK "ACE LOCK"

- ・高速回転対応
- ・高圧クーラント対応
- ・高精度、高剛性、高保持力

センタスルー



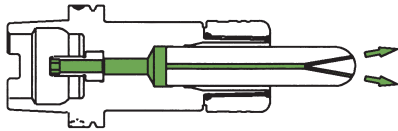
## 表示方法



(単位: mm)

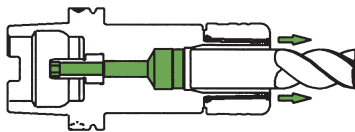
### ツール噴射

(クーラント穴付工具を使用)



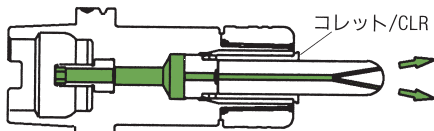
### スリット噴射

(クーラント穴なし工具を使用)



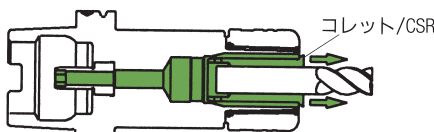
### ツール噴射

(クーラント穴付工具を使用)



### コレット噴射

(クーラント穴なし工具を使用)



品番	形式番号	保持径 D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	C <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	最低挿入長 H <sub>2</sub>	質量 (kg)
137101	HSK A63-MLY20-105	20	105	52	75	59	1.8
137102	HSK A63-MLY20-135		135				2.3
137103	HSK A63-MLY20-150		150				2.5
137104	HSK A63-MLY25-115	25	115	62	85	64	2.3
137105	HSK A63-MLY25-135		135				2.8
137106	HSK A63-MLY25-150		150				3.1
137107	HSK A63-MLY32-125	32	125	75	95	73	3.2
137117	HSK A63-MLY32-150		150				4.1
137108	HSK A100-MLY20-110	20	110	52	75	59	3.2
137110	HSK A100-MLY20-130		130				3.5
137111	HSK A100-MLY25-120	25	120	62	85	64	3.8
137112	HSK A100-MLY25-140		140				4.3
137113	HSK A100-MLY32-130	32	130	75	95	73	4.9
137114	HSK A100-MLY32-150		150				5.6
137115	HSK A100-MLY42-145	42	145	93	110	80	6.9
137116	HSK A100-MLY42-165		165				7.9

- ・クーラント穴付工具を使用する場合は工具を H<sub>2</sub> 寸法 + 5mm 以上挿入してください。
- ・許容回転速度は機械の剛性に大きく影響されます。ご使用に際しては、低い回転速度から徐々に上げ適正回転速度を選定ください。
- ・スパナは付属していません。別途お求めください。
- ・クーラント用ストレートコレットは CLR となります。
- ・クーラントパイプは別売です。P84 をご参照願います。
- ・ストレートコレット、クーラントコレットについては P54 をご参照ください。

# 超高速回転対応精密小径チャック ミーエース/CMZ

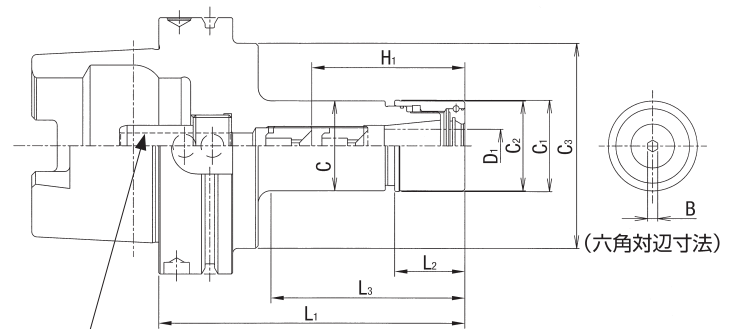
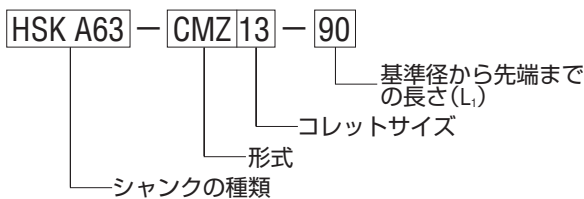
## PRECISION SMALL BORE COLLET CHUCK "μ-ACE"

- ・高精度、高剛性
- ・超高速回転対応

センタスルー



### 表示方法



クーラントパイプ別売

(単位: mm)

品番	形式番号	保持径 D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	L <sub>2</sub>	C <sub>3</sub>	L <sub>3</sub>	B	φ W	適合コレット	推奨締付けトルク (N·m)	適合スパナ ( ) 内トルクレンチ用	質量 (kg)	許容回転速度 (min <sup>-1</sup> )
758162	HSK A63 - CMZ6 - 90	φ 0.5 ~ 6	90	21 ~ 40	20.6	20	19.5	—	59	2	2.5	CMA 6	5.9	CMGS 6 (CMGT 6)	0.8	40,000
758163	-120		120						89						0.9	
137201	-150		150						119						1.0	
758165	- CMZ8 - 90	φ 0.75 ~ 8	90	26 ~ 45	25.6	25	22.5	—	59	2	2.5	CMA 8	11.8	CMGS 8 (CMGT 8)	0.9	
758166	-120		120						89						1.0	
137202	-150		150						119						1.1	
758168	- CMZ10 - 90	φ 1.7 ~ 10	90	34 ~ 45	30.6	30	24	—	59	2	2.5	CMA10	17.6	CMGS10 (CMGT10)	1.0	
758169	-120		120						89						1.2	
137207	-150		150						119						1.4	
758171	- CMZ13 - 90	φ 1.7 ~ 13	90	38 ~ 60	35.6	35	27.5	—	59	4	5	CMA13	24.5	CMGS13 (CMGT13)	1.1	
758172	-120		120						89						1.4	
137203	-150		150						119						1.7	
758175	- CMZ16 - 90	φ 2.5 ~ 16	90	42 ~ 65	43.6	43	27.5	—	59	4	5	CMA16	35.3	CMGS16 (CMGT16)	1.4	
758176	-120		120						89						1.7	
137204	-150		150						119						2.0	
758177	- CMZ20 - 90	φ 4.5 ~ 20	90	45 ~ 65	46.6	46	27.5	—	62	4	5	CMA20	39.2	CMGS20 (CMGT20)	1.5	
758178	-120		120						92						1.9	
137210	-150		150						122						2.3	
758185	HSK A100 - CMZ 8 - 90	φ 0.75 ~ 8	90	26 ~ 45	25.6	25	22.5	80	41	2	2.5	CMA 8	11.8	CMGS 8 (CMGT 8)	2.7	
758186	-120		120						71						2.8	
137206	-150		150						101						2.9	
137227	-200		200						156						3.2	
758188	- CMZ10 - 90	φ 1.7 ~ 10	90	34 ~ 43	30.6	30	24	80	41	2	2.5	CMA10	17.6	CMGS10 (CMGT10)	2.8	
758189	-120		120						71						3.0	
137207	-150		150						101						3.2	
137212	-200		200						156						3.5	
758191	- CMZ13 - 90	φ 1.7 ~ 13	90	38 ~ 60	35.6	35	27.5	80	36	4	5	CMA13	24.5	CMGS13 (CMGT13)	2.8	
758192	-120		120						76						3.1	
137208	-150		150						106						3.4	
137213	-200		200						156						3.6	

(単位: mm)

品番	形式番号	保持径 D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	L <sub>2</sub>	C <sub>3</sub>	L <sub>3</sub>	B	φ W	適合 コレット	推奨締付トルク (N·m)	適合スパナ ( )内トルク レンチ用	質量 (kg)	許容回転速度 (min <sup>-1</sup> )
758193	HSK A100-CMZ16-90	φ2.5 ~ 16	90	* 56	43.6	43	27.5	80	46	4	5	CMA16	35.3	CMGS16 (CMGT16)	3.3	40,000
758194	-120		120	76					3.6							
137209	-150		150	106					3.9							
137228	-200		200	156					4.3							
758195	-CMZ20-90	φ4.5 ~ 20	90	* 55	46.6	46	27.5	80	46	4	5	CMA20	39.2	CMGS20 (CMGT20)	3.4	
758196	-120		120	76					3.8							
137210	-150		150	106					4.2							
137214	-200		200	156					4.5							

- ・ H<sub>1</sub> 寸法の \* 印付ホルダで、クーラント穴付工具を用いる場合は、クーラント用コレット / CMA-C をご使用ください。
- ・ コレット、スパナは付属しておりません。別途お求めください。
- ・ 許容回転速度は機械の剛性に大きく影響されます。  
ご使用に際しては、低い回転速度から徐々に上げ適正回転速度を選定ください。
- ・ コレットについては P55 ~ 57 をご参照ください。
- ・ クーラントパイプは別売です。P84 をご参照願います。

## サークルレンチ / CMGS CMGT

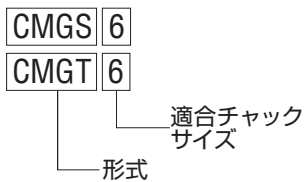
・ ミューエース / CMZ 専用のレンチです。



CMGT タイプ

CMGS タイプ

### 表示方法



#### CMGT

サークルレンチ トルクレンチ ヘッド	適合 チャック	設定締付 トルク (N·m)	適用トルクレンチ形式番号	
			オーバートルク 防止機能付き	オーバートルク 防止機能なし
CMGT6	CMZ6	5.9	YCL10N2×10D	CL25N5×10D
CMGT8	CMZ8	11.8	YCL20N2×10D	PCL25N×10D
CMGT10	CMZ10	17.6		
CMGT13	CMZ13	24.5	YCL40N2×12D	CL50N×12D
CMGT16	CMZ16	35.3		PCL50N×12D
CMGT20	CMZ20	39.2		

#### CMGS

サークルレンチ (標準)	適合 チャック	設定締付 トルク (N·m)
CMGS6	CMZ6	5.9
CMGS8	CMZ8	11.8
CMGS10	CMZ10	17.6
CMGS13	CMZ13	24.5
CMGS16	CMZ16	35.3
CMGS20	CMZ20	39.2

上記の手動式トルクレンチ (株) 東日製作所製です。

# 圧入ホルダ powRgrip ツールホルダ/PG

センタスルー



図 1

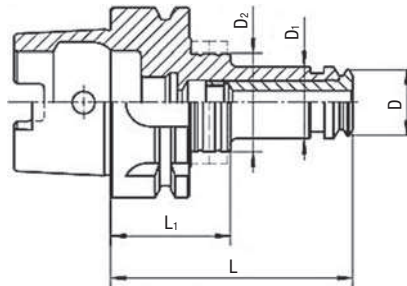


図 2

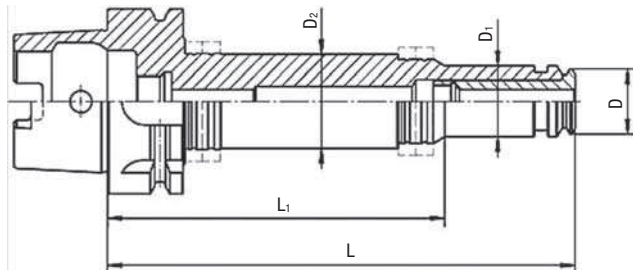
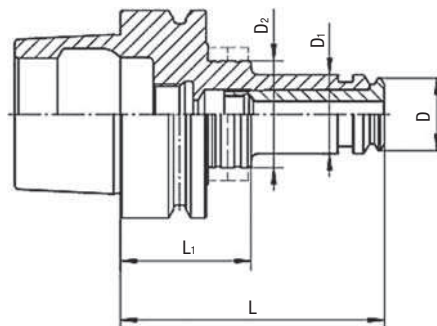
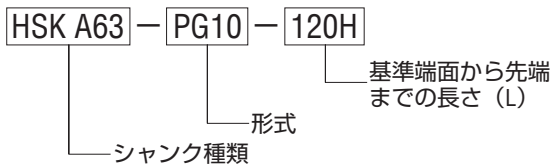


図 3



## 表示方法



(単位: mm)

形式番号	図	φD	φD <sub>1</sub>	φD <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>	使用工具	使用コレット	プリセッティングツール
HSK A63-PG10-080H	1	15.5	16	32.5	80	40	φ2.0 ~ 6.0	PG10-PG10-CF	VEW10
-120H					120				
-160H					160				
-200H					200				
-PG15-080H	2	22	24	32.5	80	73.5	φ3.0 ~ 10.0	PG15-PG15-CF	VEW15
-120H					120				
-160H					160				
-PG25-100H	1	33	40	40.5	100	39	φ3.0 ~ 20.0	PG25-PG25-CF	VEW25
-120H					120				
-160H					160				
-PG25-100H	2	33	40	50.5	100	44.5	φ3.0 ~ 20.0	PG25-PG25-CF	VEW25
-160H					160				
-200H					200				
HSK A100-PG10-085H	1	15.5	16	40.5	85	42.6	φ2.0 ~ 6.0	PG10-PG10-CF	VEW10
-160H					160				
-PG15-085H					2				
-160H	160								
-PG25-100H	1	33	40	50.5	100	44.5	φ3.0 ~ 20.0	PG25-PG25-CF	VEW25
-160H					160				
-200H					200				
HSK E32-PG10-060	3	15.5	16	32.5	60	33	φ2.0 ~ 6.0	PG10-PG10-CF	VEW10
-080H					80				
-PG15-075					2				
HSK F63-PG15-080H	80								
-PG25-100H	1	33	40	40.5	100	39	φ3.0 ~ 20.0	PG25-/CF	VEW25
-PG25-100H					100				

・クーラントパイプは別売です。P84 をご参照願います。

powRgrip はスイス REGO-FIX 社の登録商標です。

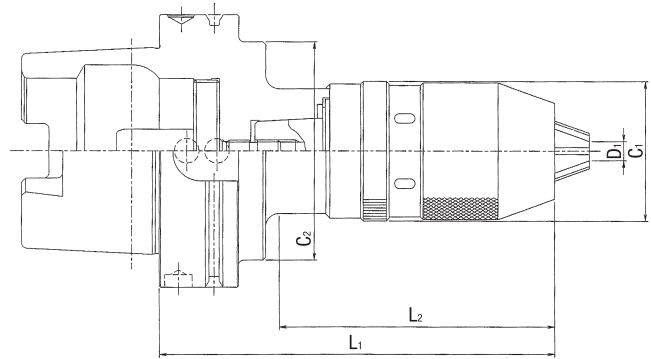
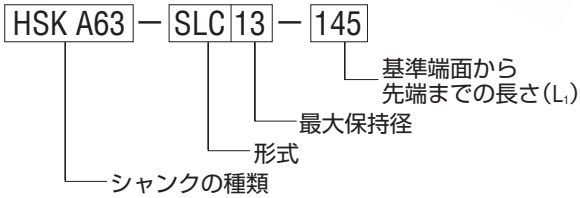
# ドリルチャック ロック機構付ドリルチャック/SLC

RELEASE PROOF DRILL CHUCK

- ・逆転ロック機構付の採用により逆転加工が可能
- ・逆転加工と緩み防止をワンタッチ操作で実現
- ・正転、逆転共に同等トルクで仕様可能
- ・M16までのタップ加工が可能
- ・フックスパナで増締め可能
- ・センタースルー非対応です



## 表示方法



(単位：mm)

品番	形式番号	D	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>
758039	HSK A63-SLC13-145	φ1~13	145	117	51	—
138314	HSK A100-SLC13-145			101		80

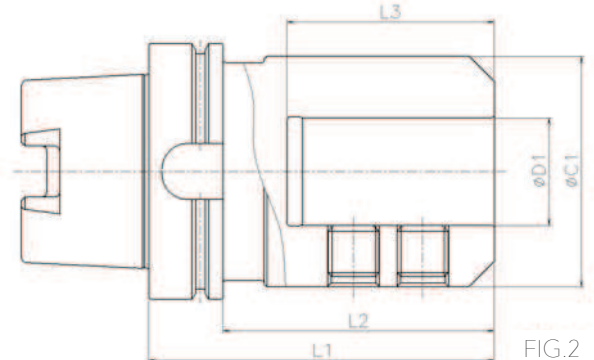
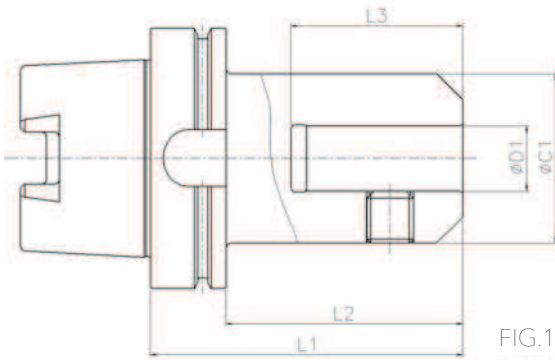
- ・フックスパナが付属しています。
- ・クーラントパイプ（可動式）が付属しています。

# サイドロックホルダ サイドロックホルダ SL形/SL

SIDE LOCK HOLDER/SL

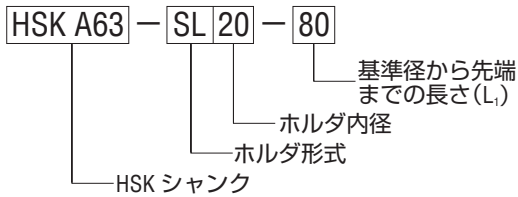
・ DIN69982-4 ウェルドンシャンクエンドミルを保持するホルダです

センタスルー



2面拘束ツーリング  
HSK シャンク

## 表示方法



(単位 : mm)

形式番号	D <sub>1</sub> (呼び径)	L <sub>1</sub> (GL)	C <sub>1</sub> (胴径)	L <sub>2</sub> (F-先端)	L <sub>3</sub> (挿入長)	FIG
HSK A63-SL12-80	12	80	42	54	51	1
-SL16-80	16	80	46	54	53	1
-SL20-80	20	8	50	54	55	1
-SL25-110	25	110	55	84	60	2
-SL32-110	32	110	60	84	64	2
HSK A100-SL16-90	16	90	46	61	53	1
-SL20-90	20	90	50	61	55	1
-SL25-105	25	105	55	81	60	2
-SL32-105	32	105	60	81	64	2

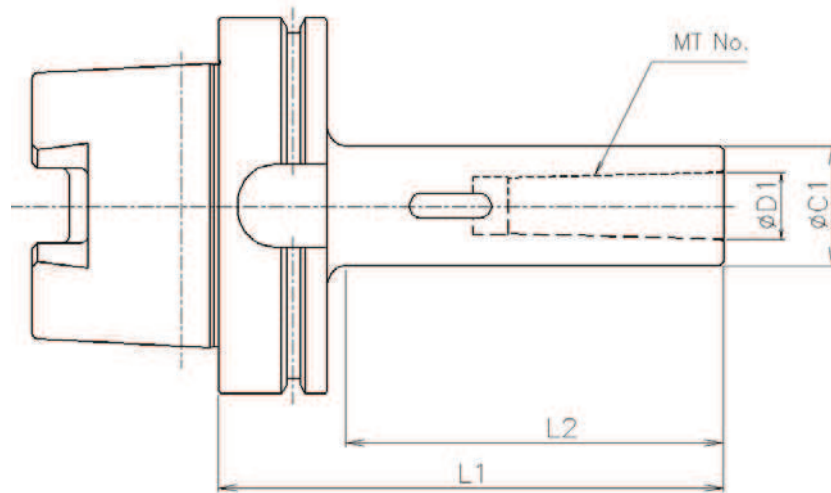
・クーラントパイプは別売です。P84 をご参照願います。

テーパホルダ

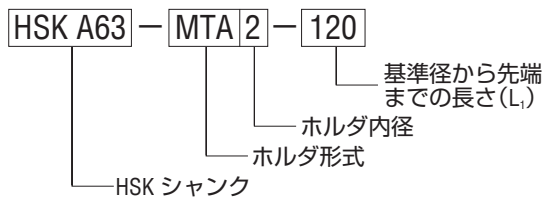
## モールステーパホルダ A形/MTA (タング式)

MORSE TAPER HOLDER TYPE A/MTA

- ・タング式モールステーパシャンクの刃具を保持するホルダです
- ・センタースルー非対応です



## 表示方法



(単位 : mm)

形式番号	M.T.No.	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub> (F-先端)	D <sub>1</sub>	C <sub>1</sub>
HSK A63-MTA1-100	1	100	74	12.065	25
-MTA2-120	2	120	94	17.78	32
-MTA3-140	3	140	114	23.825	40
-MTA4-160	4	160	134	31.267	50
HSK A100-MTA1-120	1	120	91	12.065	25
-MTA2-120	2	120	91	17.78	32
-MTA3-140	3	140	111	23.825	40
-MTA4-170	4	170	141	31.267	50

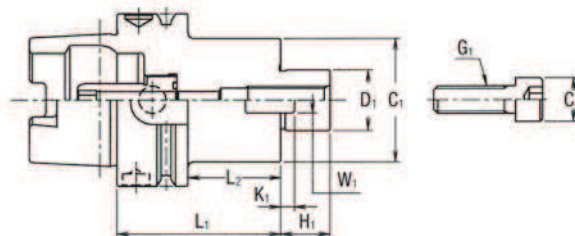
・クーラントパイプは別売です。P84 をご参照願います。



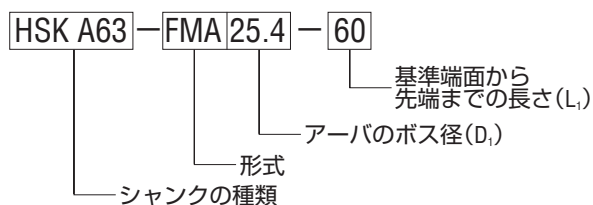
# カッターアーバ フェイスミルアーバ A形/FMA

ARBOR FOR FACE MILLING/FMA

・カッタ取付部インチ仕様 フランジ付ボルト固定形



## 表示方法



(単位: mm)

形式番号	D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	C <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	W <sub>1</sub>	K <sub>1</sub>	G <sub>1</sub>	C <sub>4</sub>	CUTTER DIA (JIS B4113)
HSK A63-FMA25.4-60	25.4	60	34	50	22	9.5	5	M12	33	76,(3")
-FMA31.75-60	31.75	60	34	60	30	12.7	7	M16	40	102,(4")
-FMA38.1-60	38.1	60	34	80	34	15.9	9	M20	50	127,(5")
HSK A100-FMA25.4-75	25.4	75	46	50	22	9.5	5	M12	33	76,(3")
-FMA31.75-75	31.75	75	46	60	30	12.7	7	M16	40	102,(4")
-135		135	106							
-FMA38.1-75	38.1	75	46	80	34	15.9	9	M20	50	127,(5")
-135		135	106							
-FMA50.8-75	50.8	75	49	100	36	19.05	10	M24	65	152,178,(6"),(7")

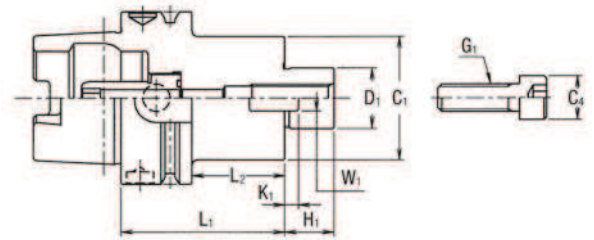
- ・フライスアーバ用締付ボルトについての詳細は後付 8 頁を参照してください。
- ・クーラントパイプは別売です。P84 をご参照願います。
- ・センタースルーに対応しておりません。センタースルー対応については別途お問い合わせください。

# カッターアーバ フェイスミルアーバ C形/FMC

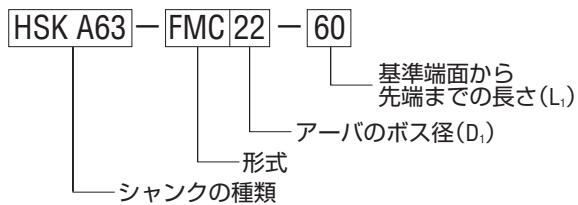
## ARBOR FOR MILLING CUTTERS TYPE C



- ・カッター取付部ミリメートル仕様 六角穴付ボルト固定形 (ISO2780 アーバのフライス取付部互換性寸法表に準拠)



### 表示方法



(単位: mm)

品番	形式番号	D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	C <sub>1</sub>	W <sub>1</sub>	K <sub>1</sub>	G <sub>1</sub>	G <sub>1</sub>	適用 カッター径	質量 (kg)
758509	HSK A63 - FMC22 - 60	22	60	18	45	10	5	M10	16	50、63	1.1
758512	HSK A100 - FMC22 - 75	22	75	18	45	10	5	M10	16	50、63	2.9
137321	FMC22 - 135	22	135	18	45	10	5	M10	16	50、63	3.5

- ・フライスアーバ用締付ボルトについての詳細は後付 8 頁を参照してください。
- ・クーラントパイプは別売です。P84 をご参照願います。

# タップホルダ CA シリーズ タップホルダ/SKB

RIGID TAP HOLDER/SKB

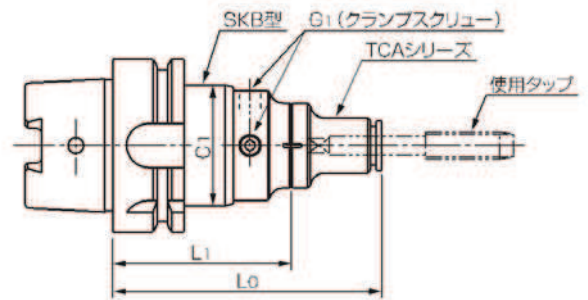
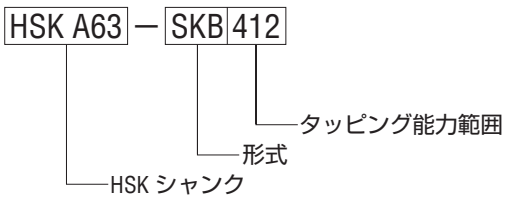
センタスルー

- ・同期精度の高い加工機向け
- ・高速タッピングに最適
- ・センタスルークーラント対応
- ・短身により工作範囲が拡大

■ 組み合わせ表

	専用コレット
SKB412	TCA412
SKB1022	TCA1022

## ■ 表示方法



(単位: mm)

形式番号	L <sub>0</sub>	L <sub>1</sub>	C <sub>1</sub>	G <sub>1</sub>	能力範囲	本体重量 (kg)
HSK A63-SKB412	98	65	44	M8 P1.0	M2 ~ M12	0.89
HSK A63-SKB1022	149	94	56	M10 P1.0	M10 ~ M24	1.54
HSK A100-SKB412	103	70	44	M8 P1.0	M2 ~ M12	2.31
HSK A100-SKB1022	135	80	56	M10 P1.0	M10 ~ M24	2.48

- ・ ■ の形式は受注生産のため納品までに時間がかかる場合があります。ご了承下さい。
- ・ L<sub>0</sub> 寸法は、TCA-S 型装着時のものです。その他は (L<sub>1</sub>+H<sub>1</sub>) にて算出下さい。
- ・ 可動式クーラントパイプが付属しています。
- ・ コレットは P63 ~ 64 をご参照願います。

# タップホルダ SA シリーズ タップホルダ/HA-M-OHC

RIGID TAP HOLDER/HA-M-OHC



センタースルー

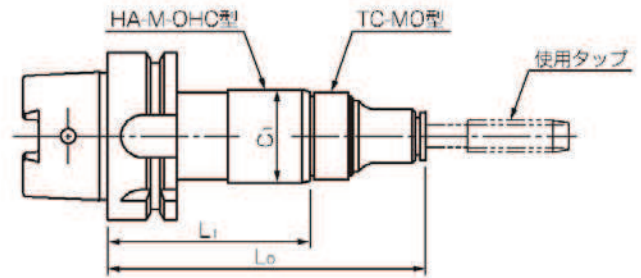
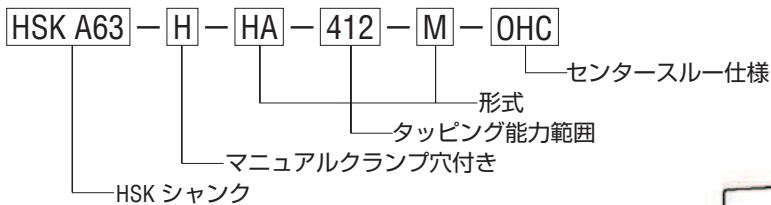
- ・ スプリングコレットと比較してタップの取付け・取外しがワンタッチ
- ・ タップ交換後のツール長の再測定は不必要
- ・ TC-MO 型使用で供給ポンプ圧 2MPa までが標準仕様
- ・ TC-MO-SB 型を使用すれば供給ポンプ圧最大 5MPa まで対応可能

■ 組み合わせ表

	専用コレット
HA412-M-OHC	TC412-MO
HA1022-M-OHC	TC1022-MO
HA2035-M-OHC	TC2035-MO
HA3050-M-OHC	TC3050-MO

※安全装置付き TC 型コレットは使用できません。

■ 表示方法



(単位: mm)

形式番号	L <sub>0</sub>	L <sub>1</sub>	C <sub>1</sub>	能力範囲	本体重量 (kg)
HSK A63-H-HA412-M-OHC	120	76.5	35	M3 ~ M16	0.89
HSK A63-H-HA1022-M-OHC	165	100.0	50	M8 ~ M27	1.32
HSK A63-H-HA2035-M-OHC	210	125.0	72	M18 ~ M38	1.98
HSK A100-H-HA412-M-OHC	135	91.5	35	M3 ~ M16	2.80
HSK A100-H-HA1022-M-OHC	165	100.0	50	M8 ~ M27	3.14
HSK A100-H-HA2035-M-OHC	210	125.0	72	M18 ~ M38	4.33

- ・ ■ の形式は受注生産のため納品までに時間がかかる場合があります。ご了承下さい。
- ・ 可動式クーラントパイプが付属しています。
- ・ コレットは P66 をご参照願います。

# タップホルダ SA シリーズ タップホルダ/SA-Ⅲ

TORQUE CONTROL TAP HOLDER/SA-III



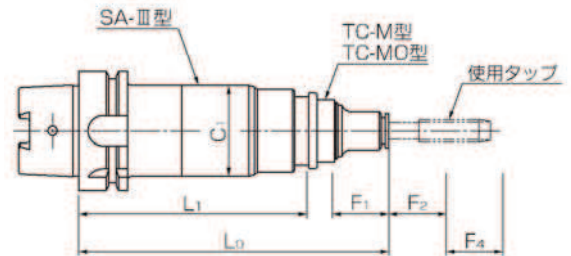
- ・機械・ワーク・切削条件を選ばないタッパー
- ・試作・単品・金型などの高価なワーク加工に最適
- ・伸縮装置が送り誤差を吸収、高いネジ精度を実現
- ・右ネジ専用です
- ・センタースルー非対応です

■ 組み合わせ表

	推奨コレット
SA206-Ⅲ	TC206-M
SA412-Ⅲ	TC412-MO/TC412-M
SA1022-Ⅲ	TC1022-MO/TC1022-M
SA2035-Ⅲ	TC2035-MO/TC2035-M
SA3050-Ⅲ	TC3050-MO/TC3050-M

2面拘束ツーリング  
HSK シャンク

■ 表示方法



(単位: mm)

形式番号	L <sub>0</sub>	L <sub>1</sub>	C <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>2</sub>	F <sub>4</sub>	能力範囲	本体重量 (kg)
HSK A63-H-SA206-Ⅲ	150	118.0	33	5	3	7.0	M2 ~ M8	1.35
HSK A63-H-SA412-Ⅲ	165	121.5	48	7	5	8.5	M3 ~ M16	1.65
HSK A63-H-SA1022-Ⅲ	225	160.0	66	10	6	11.0	M8 ~ M27	2.75
HSK A63-H-SA2035-Ⅲ	285	200.0	84	10	6	13.0	M18 ~ M83	4.12
HSK A100-H-SA412-Ⅲ	165	121.5	48	7	5	8.5	M3 ~ M16	3.56
HSK A100-H-SA1022-Ⅲ	225	160.0	66	10	6	11.0	M8 ~ M27	5.22
HSK A100-H-SA2035-Ⅲ	265	180.0	84	10	7	13.0	M18 ~ M38	7.22

- ・ ■ の形式は受注生産のため納品までに時間がかかる場合があります。ご了承下さい。
- ・ F<sub>2</sub>・F<sub>4</sub>量は参考値です。
- ・ 可動式クーラントパイプが付属しています。
- ・ コレットは P65 をご参照願います。