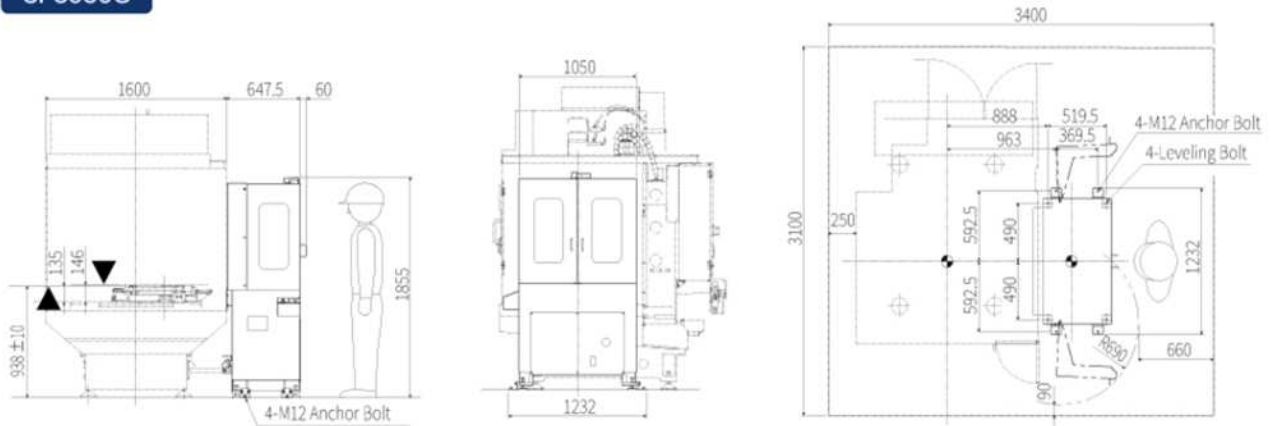
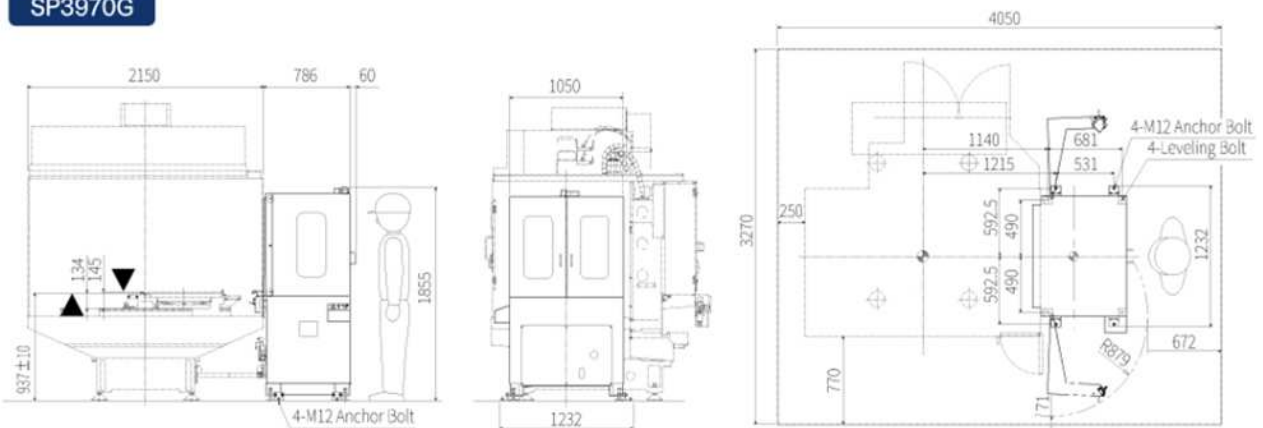


パレットチェンジャー

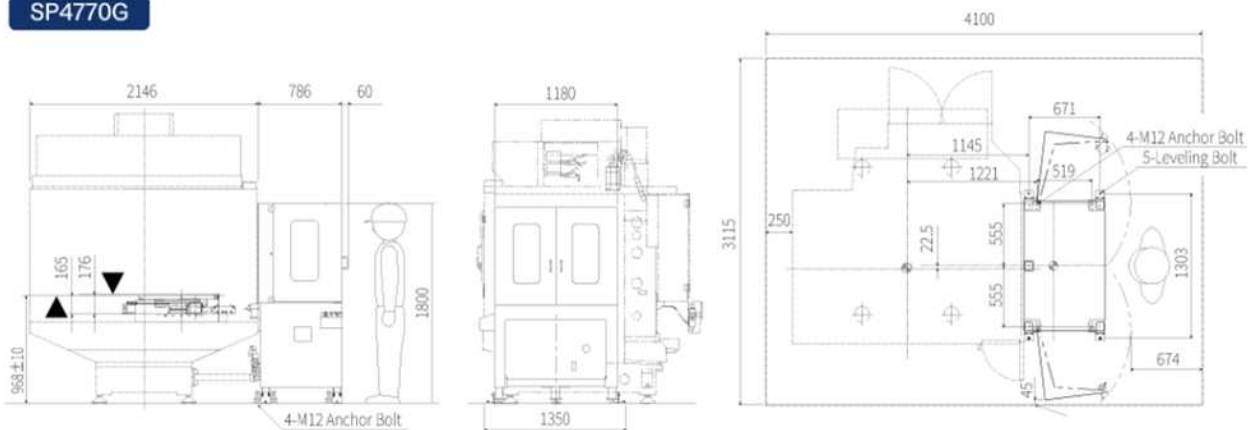
SP3950G

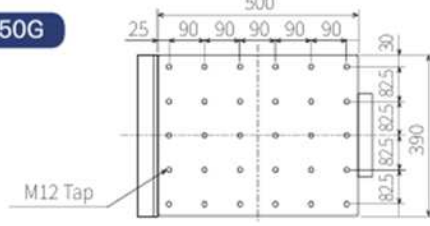
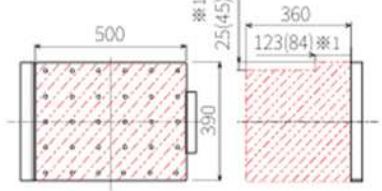
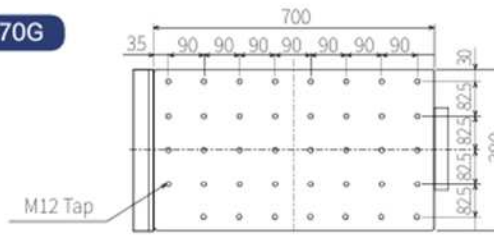
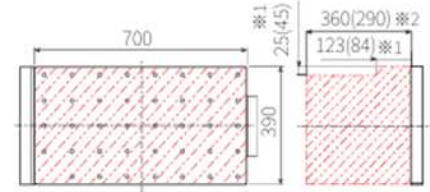
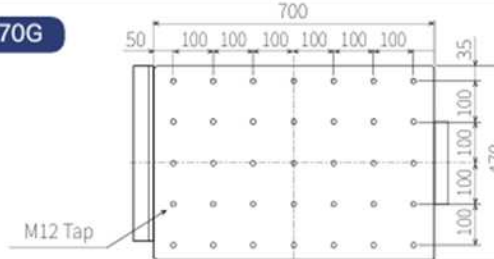
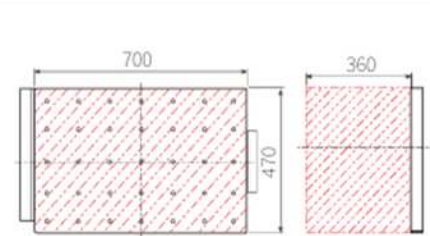


SP3970G



SP4770G



パレット上面図 Pallet Dimensions	ワーク積載可能領域 Workpiece attachment Area
<p>SP3950G</p> 	 <p>()※1 内の値はZ軸メタルカバー仕様時での寸法です。</p>
<p>SP3970G</p> 	 <p>()※1 内の値はZ軸メタルカバー仕様時での寸法です。 ()※2 内の値は後付け仕様時での寸法です。</p>
<p>SP4770G</p> 	 <p>()※1 内の値はZ軸メタルカバー仕様時での寸法です。 ()※2 内の値は後付け仕様時での寸法です。</p>

上記寸法はハイコラム100mm仕様での寸法です。
The above dimensions are for the 100mm high column specification.

上記領域に工具の干渉は考慮されておりません。
Tool interference is not considered in the above area.

()※1 内の値はZ軸メタルカバー仕様時での寸法です。
The values in ()※1 indicate the dimensions when the Z-axis metal cover is used.

()※2 内の値は後付け仕様時での寸法です。
The values in ()※2 indicate the dimensions for retrofitted specifications.

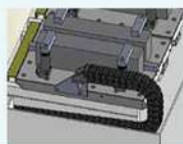
オプション

エッジロケータ Edge Locator

治具のXY方向の芯出作業を軽減します。
Reduces the alignment work in the XY direction for fixtures.



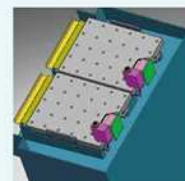
ケーブルベア Cable Track



ケーブルベアを使用してのロータリーテーブル対応や、油圧クランプ治具を使用し多面加工を行うことが可能です。
※ケーブルベアの取り付けには、ロボドリルのハイコラム200mm以上必要です。

It is possible to support a rotary table using a cable track and perform multi-face machining with hydraulic clamping jigs.
※ A high column of 200mm or more is required for the installation of the cable carrier on the RoboDrill.

エア供給 Pneumatic Clamp



圧縮空気を使った自動クランプ治具を使用する場合の追加オプションです。
※切替えスイッチは付属していません。

This is an additional option for using an automatic clamping jig powered by compressed air.
※ A selector switch is not included.